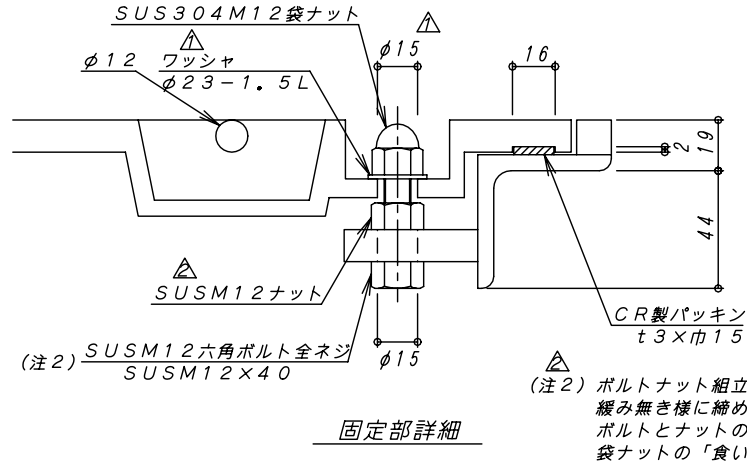


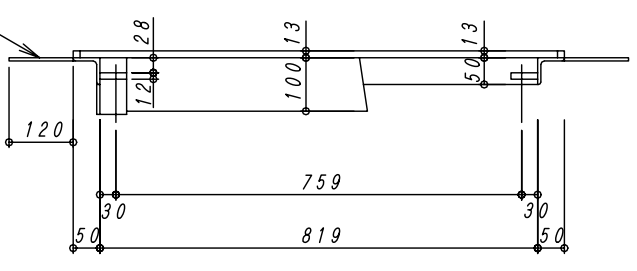
A-A断面図



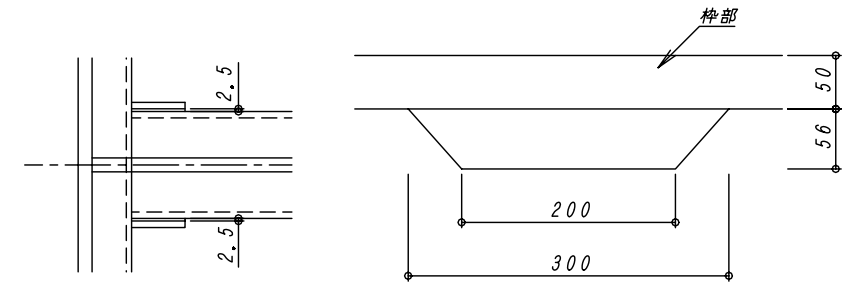
固定部詳細

(注1) 蓋裏面にはロット番号及び材質を鋳出する

φ6×150L アンカー 現場折り曲げ溶接



B-B断面図



D部詳細

No	内容	日付	担当者	承認	備考	承認	検図	設計	製図	製品情報		REV
△	ワッシャ径、穴径の追加	H18.7.4	櫻	家田	枠は亜鉛ドブ漬け					鋳鉄角蓋 (20t耐圧)	図番 850X1400-T20	2
△	注2に緩み防止剤塗布のご追記、ナット材質変更	H20.1.15	今川		蓋は粉体塗装 (エポキシ系塗料)	家田	畑中	今川	今川	縮尺 1:10		
△					パッキンはクロロブレンゴム・溶接は両面溶接					日付 H16.3.2		
△					オプション対応にて蓋を亜鉛ドブ漬けとする							

DAIE 大栄産業株式会社