

型式適合認定書別添仕様書及び図面

建築基準法施行令第35条第1項の大臣認定による分離嫌気ろ床担体流動方式
 【大臣認定番号（認定年月日）：DW3N-0117（平成21年 8月 7日）】

会社名	大栄産業株式会社 〒470-2403 愛知県知多郡美浜町大字北方字西側85-1 TEL(0569)82-0338		
型式	ダイエー浄化槽		
	FCX15C型	FCX16C型	FCX18C型
型式適合認定番号	型01Cad0a0153745	型01Cad0a0163746	型01Cad0a0183747

平成21年8月7日認定

放流水質	法令上の性能：BOD 20mg/L以下 大臣認定（認定番号：DW3N-0117） 認定年月日：平成21年 8月 7日）による性能 ：BOD20mg/L以下、COD30mg/L以下、SS20mg/L以下、T-N20mg/L以下		
------	---	--	--

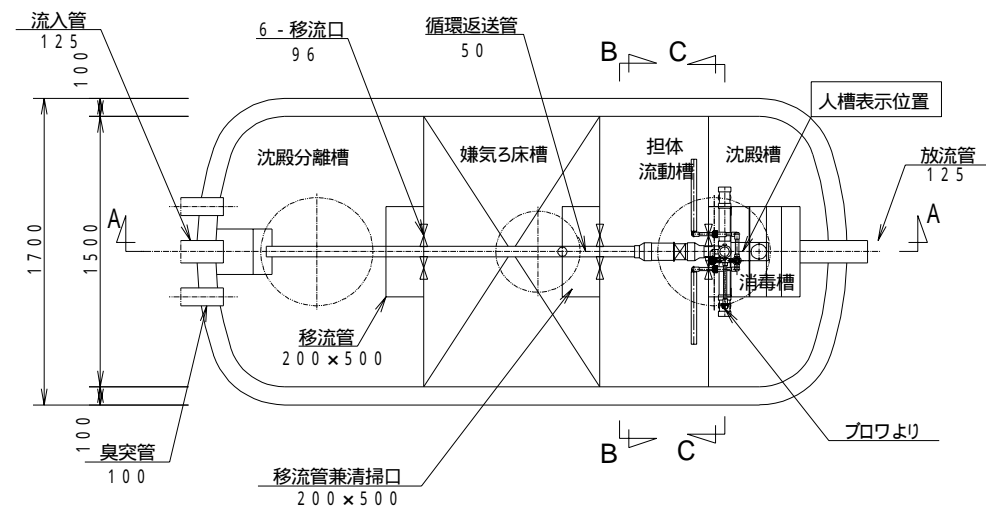
仕 様 表

槽の容量及び寸法	仕 様 表		
	15	16	18
有効容量	2.113	2.113	2.113
寸法	2.113	2.113	2.113
法	1.956	1.956	1.956
	1.207	1.207	1.207
	0.923	0.923	0.923
	0.044	0.044	0.044
材料・材質及び機械設備の仕様	処理対象人員 沈殿分離槽 嫌気ろ床槽 担体流動槽 沈殿槽 消毒槽		
く体	材質 FRP		
仕切板	板厚 4~10		
	材質 FRP		
	板厚 4~9		
濾材	形状 骨格様球状		
	材質 PPまたはPE		
	外形寸法 154±10		
	充填率(%) 60		
流動担体	形状 凹凸円筒状		
	材質 PEまたはPP		
	外形寸法 17±1×17±1		
	比表面積 604m ² /m ³		
	41	44	50
散気管	材質 ABSまたはPP		
	長さ 400mm		
送風機	型式 電磁式、ロータリー式		
	吐出風量(L/分) 100以上		
流入管放流管	材質 PVC		
	内径 125		
マンホール	材質 PP、鋳鉄、S S 400、 β イ、FRP		
	内寸・個数 450 - 1		
	600 - 2		

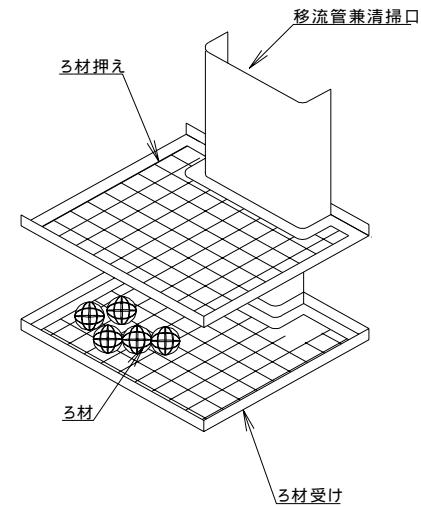
注：寸法の単位はmm、容量の単位はm³とする。

- ・騒音、振動、防虫、防臭対策は必要に応じて行う。
- ・流入、設置条件によりオプション槽を組み合わせる。

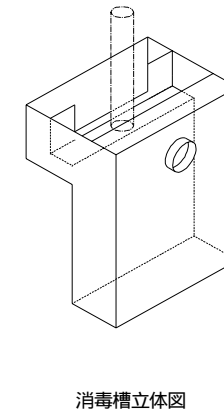
特記事項



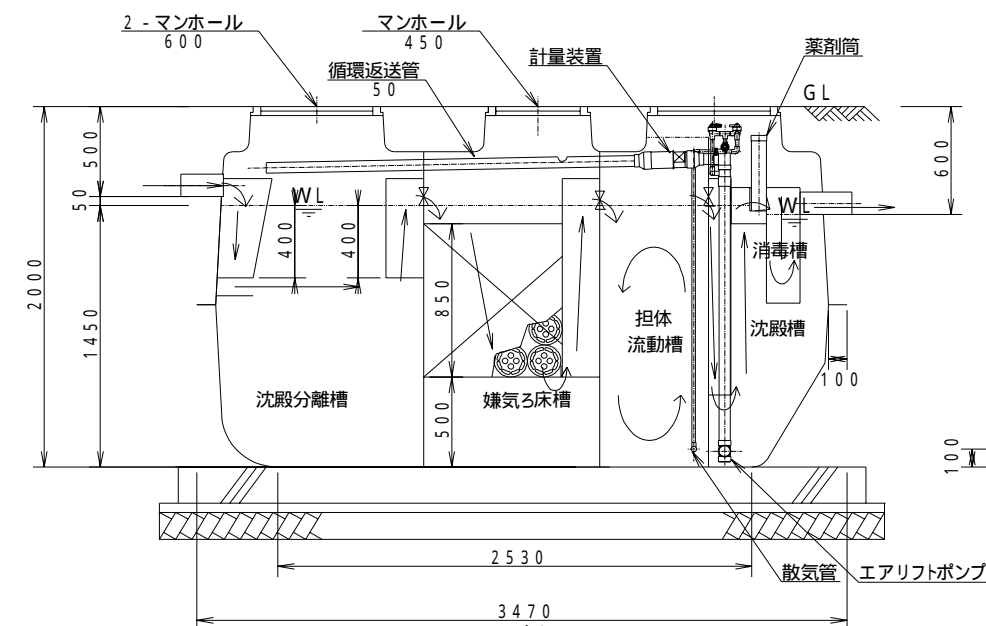
平面図



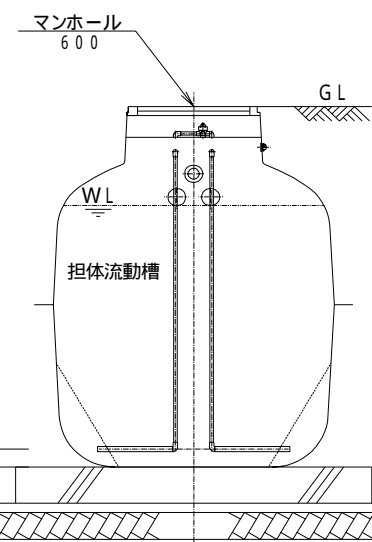
嫌気ろ床槽詳細図



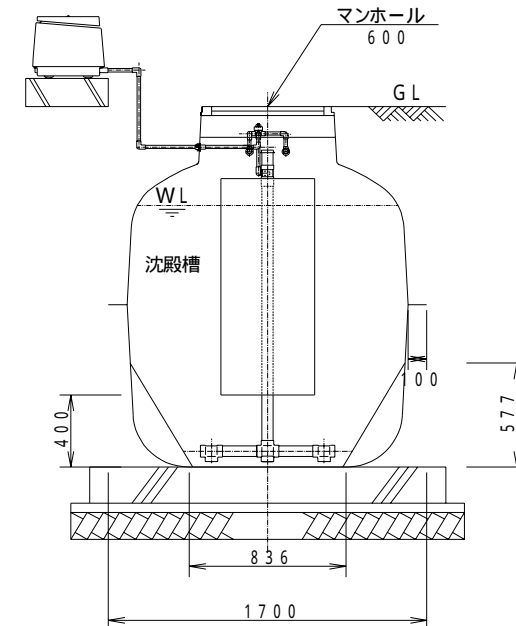
消毒槽立体図



A-A断面図



B-B断面図

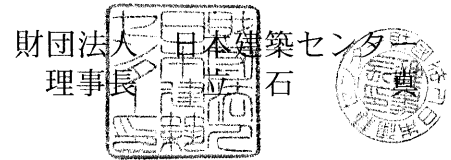


C-C断面図

型式適合認定書

BCJ 基型-JS03747
平成21年 8月 7日

大栄産業株式会社
代表取締役 木村 尊 様



下記の型式については、建築基準法第68条の10第1項(同法第88条第1項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法第1章から第3章までの規定又はこれに基づく命令の規定のうち同法施行令第136条の2の11に掲げる一連の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

型01Cad0a0183747

2. 認定をした型式に係る建築物の部分又は工作物の部分の種類
合併処理浄化槽

3. 認定した型式の内容

ダイエー浄化槽FCX18C型

詳細内容は、別添仕様書及び図面による。

4. 一連の規定に適合するための適用条件

浄化槽法の規定に基づく適正な工事および適正な保守点検を実施すること。

(注意) この認定書は大切に保管してください。



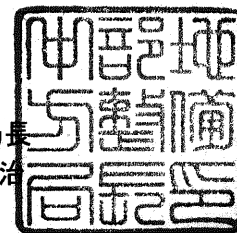
認 定 書

愛知県知多郡美浜町大字北方字西側85番地の1
大栄産業株式会社
代表取締役 木村 尊

さきに申請のあった下記の浄化槽の型式については、建築基準法及びこれに基づく命令で定める構造基準に適合すると認められるので、浄化槽法第13条第1項の規定に基づき、工場において製造される浄化槽の型式として認定する。

平成21年 9月18日

国土交通省中部地方整備局長
富田 英治



記

1. 認定番号等

認定番号	浄化槽の名称	工場の所在地及び名称	浄化槽の概要		
			処理方式	処理対象 人員(人)	日平均汚水量 (m ³ /日)
5-09-H-008	ダイエー浄化槽 FCX120型	大栄産業株式会社 南知多工場	建築基準法第68条の26第1項の規定に基づき、同法施行令第35条第1項の規定に適合する分離嫌気ろ床担体流動方式	12	2.4
5-09-H-008-1	ダイエー浄化槽 FCX140型	愛知県知多郡南知多町大字大井字和田ヶ丘38-2		14	2.8
5-09-H-008-2	ダイエー浄化槽 FCX150型	大栄産業株式会社 東海マリン工場		15	3.0
5-09-H-008-3	ダイエー浄化槽 FCX160型	愛知県知多郡美浜町大字北方字柿谷3-5		16	3.2
5-09-H-008-4	ダイエー浄化槽 FCX180型	大栄産業株式会社 北海道工場		18	3.6
5-09-H-008-5	ダイエー浄化槽 FCX200型	北海道歌志内市字文珠159番地9		20	4.0
5-09-H-008-6	ダイエー浄化槽 FCX210型	若柳化成工業株式会社		21	4.2
5-09-H-008-7	ダイエー浄化槽 FCX250型	宮城県栗原市若柳武鐘字猿田沢15番地の43		25	5.0
5-09-H-008-8	ダイエー浄化槽 FCX280型	有限会社協栄工業		28	5.6
5-09-H-008-9	ダイエー浄化槽 FCX300型	栃木県芳賀郡益子町大字塙355		30	6.0
5-09-H-008-10	ダイエー浄化槽 FCX330型	坂化学工業株式会社		33	6.6
5-09-H-008-11	ダイエー浄化槽 FCX350型	岐阜県安八郡安八町南條1294番地1		35	7.0
5-09-H-008-12	ダイエー浄化槽 FCX380型	南九州ニッコ一株式会社		38	7.6
5-09-H-008-13	ダイエー浄化槽 FCX400型	鹿児島県曾於郡大崎町菱田2918番地の1		40	8.0
5-09-H-008-14	ダイエー浄化槽 FCX420型	琉球設備工業株式会社		42	8.4
5-09-H-008-15	ダイエー浄化槽 FCX450型	沖縄県中頭郡西原町字小那覇680番地		45	9.0
5-09-H-008-16	ダイエー浄化槽 FCX480型			48	9.6
5-09-H-008-17	ダイエー浄化槽 FCX500型		50	10.0	

2. 別添図書

- (1) 型式適合認定書の写し
- (2) 製造方法及び製造設備の概要を記載した書面
- (3) 検査方法及び検査設備の概要を記載した書面
- (4) 施工要領書
- (5) 維持管理要領書



認 定 書

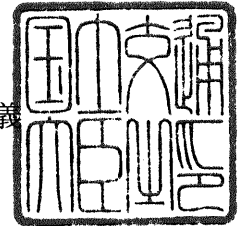
国住指第 236-2 号

平成 21 年 8 月 7 日

大栄産業株式会社

代表取締役社長 木村 尊 様

国土交通大臣 金子 一義



下記の構造方法等については、建築基準法第68条の26第1項(同法第88条第1項において準用する場合を含む。)の規定に基づき、同法施行令第35条第1項の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号

DW3N-0117

2. 認定をした構造方法等の名称

分離嫌気ろ床担体流動方式FCX型/12~50人槽/合併処理浄化槽/汚物処理性能

3. 認定をした構造方法等の内容

別紙1のとおり

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

構造方法の概要

1. 件名	分離嫌気ろ床担体流動方式 FCX 型／12～50人槽／ 合併処理浄化槽／汚物処理性能
2. 処理区分	合併処理
3. 法令上の浄化槽等の性能	建築基準法施行令第 32 条第3項関係： ・ 放流水の BOD: 20mg/L 以下 ・ 放流水の T-N: 20mg/L 以下 ・ 放流水の SS: 20mg/L 以下 ・ 放流水の COD: 30mg/L 以下 ・ 放流水の pH: 5.8～8.6 ・ 放流中に含まれる大腸菌群数: 3,000 個/cm ³ 以下
4. 設計	大栄産業株式会社
5. 維持管理頻度等	保守点検頻度: 3 回／年以上 12～20 人槽 : 4 回／年以上 21～50 人槽 汚泥引き抜き頻度(設計値) : 1 回／年以上 (汚泥引抜対象単位装置名: 沈殿分離槽、嫌気ろ床槽)
6. 構造方法の概要	沈殿分離槽、嫌気ろ床槽、担体流動槽、沈殿槽および消毒槽を組み合わせた合併処理浄化槽
7. 参考事項	類似案件 なし

8. 装置の概要	
(1) 処理方式	分離嫌気ろ床担体流動方式
(2) 処理対象人員	12 ~ 50[人]
(3) 日平均汚水量	2.4 ~ 10.0[m ³]
(4) 流入水質	BOD:200[mg/L] COD:100[mg/L] SS:160[mg/L] T-N: 50[mg/L]
(5) 処理水質	BOD: 20[mg/L]以下 COD: 30[mg/L]以下 T-N: 20[mg/L]以下 SS : 20[mg/L]以下 pH 5.8~8.6 大腸菌群数 3000 個/cm ³ 以下
(6) 処理工程	<pre> graph TD A[流入] --> B[1) 沈殿分離槽] B --> C[2) 嫌気ろ床槽] C --> D[3) 担体流動槽] D --> E[4) 沈殿槽] E --> F[5) 消毒槽] F --> G[放流] E -.-> 循環 B </pre>